



TERMO DE RECEBIMENTO E EXAME DE MATERIAL

Fls. 11
MAJ QOPM RG-33452
MP: 57185022-7

1 - NOMEAÇÃO DA COMISSÃO:

- **PRESIDENTE DA COMISSÃO:** MAJ QOPM RG 33.452 RODRIGO DE ARAÚJO REIS;
- **MEMBRO:** 3º SGT PM RG 36.339 DIOGO RODRIGUES LIMA DE ASSUNÇÃO;
- **MEMBRO:** SD PM RG 43167 EWERTON GEAN MAIA DO ROSÁRIO;

2 - INFORMAÇÕES DA EMPRESA

- **EMPRESA:** CEJOM COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA
- **CNPJ:** 39.882.029/0001-80
- **INSCRIÇÃO ESTADUAL:** 11.902.642
- **ENDEREÇO:** Alameda São Boaventura nº 540, bloco 2, sala 402, BAIRRO: Fonseca, Niterói/RJ, CEP 24.120-191

3 - DOCUMENTOS DO CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 023/2022-DPCPM

- **MEMORANDO DE NOMEAÇÃO:** Mem. nº 1682/2022 – DPCPM
- **PORTARIA DE NOMEAÇÃO:** nº 073/2022 – DPCPM
- **PUBLICAÇÃO DA PORTARIA DE NOMEAÇÃO:** Diário Oficial do Estado nº 35.206 de 02/12/2022 e Boletim Geral nº 221, de 02 DEZ 2022
- **CONTRATO ADMINISTRATIVO:** 023/2022-DPCPM



- **PUBLICAÇÃO DO CONTRATO ADMINISTRATIVO:** Diário Oficial do Estado nº 35.185 de 11/11/2022 e Boletim Geral nº 208, de 11 NOV 2022
- **NOTA DE EMPENHO:** nº 2022NE19697

4 - PROCEDÊNCIA DO MATERIAL:

- EMPRESA CEJOM COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA

5 – DOCUMENTOS QUE RELACIONAM OS MATERIAIS (ANEXO):

- Cópia do boletim de publicação do contrato, cópia do diário oficial contrato, cópia do boletim de publicação de nomeação, cópia do diário oficial da publicação da nomeação, cópia da nota de empenho, 01 (uma) nota fiscal e 0 () fotos do



GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE SEGURANÇA PÚBLICA E DEFESA SOCIAL
POLÍCIA MILITAR DO PARÁ
DIRETORIA DE APOIO LOGÍSTICO
ALMOXARIFADO CENTRAL

Adm. João Reis
M. 33452
1077-7

FLS. 49
JAMYS IGOR RAMOS DOS SANTOS
SD PM RG 42546

6 - MATERIAIS RECEBIDOS E EXAMINADOS:

ITEM	DESCRIÇÃO	SIMAS	UN	QTD	V. UNIT.	Valor Total
01	<p>POLTRONA DE AUDITÓRIO</p> <p>Sua estrutura deverá ser desenvolvida por tubos industriais de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008 / 1020, nas dimensões de diâmetro de 25.40mm e espessura da parede de 1.90mm, conformados pelo processo mecânico de curvamento de tubos, onde são conectadas duas (02) chapas de aço denominadas suportes, fabricados de aço carbono ABNT 1008/1020, nas espessuras de 2.75 mm, conformados pelo processo de estampagem (Corte / Dobra / Repuxo) e fixados pelo processo de soldagem MIG. Um (01) desses suportes é utilizado para fixação do conjunto no piso, através de arruelas lisas e parafusos métricos sextavados M8 x 49.0mm ou parafusos auto atarrachantes com buchas expansivas. Já o outro suporte é constituído por dois (02) rebites com porcas fabricados em aço carbono com acabamento bicromatizado, utilizados para montagem do mecanismo. A estrutura recebe uma proteção contra corrosão caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosforização a base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi pó. O conjunto mecânico utilizado na conexão do assento/ encosto de maneira a obter o sincronismo automático do conjunto é constituído por três (03) suportes de sustentação, sendo dois (02) fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020, na espessura de 2.0mm, conformados e furados pelo processo de estampagem. Na localização dos furos tem-se montados uma (01) bucha fabricada em material termoplástico poliacetil natural (POM), produzida pelo processo de injeção, com a finalidade de redução de atrito e vibrações do conjunto e um (01) tubo de aço carbono ABNT 1008/1020, nas medidas de 18.0mm de diâmetro e espessura da parede na ordem de 1.7mm, fixado pelo processo de soldagem MIG. Já o outro suporte, denominado bieia, é fabricado em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020, com espessura de 4.90mm, utilizado para montagem do conjunto encosto. Este conjunto é montado entre si, através de um (01) eixo fabricado em aço carbono trefilado ABNT 1008/1020, com diâmetro de 12.0mm com quatro (04) ranhuras, protegido contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (zincado natural) e fixados por anéis elásticos produzidos em aço carbono com arruelas fabricadas em material termoplástico poliacetil (POM), pelo processo de injeção, com a finalidade de redução de atrito e vibrações. O assento é constituído por compensado de madeira com espessura de 15.0mm, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinus que são usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas quatro (04) porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e protegida a corrosão a base de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do</p>	196250-7	UN	134	RS 2.267,62	RS 303.861,08



GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
 SECRETARIA DE ESTADO DE SEGURANÇA PÚBLICA E DEFESA SOCIAL
 POLÍCIA MILITAR DO PARÁ
 DIRETORIA DE APOIO LOGÍSTICO
 ALMOXARIFADO CENTRAL

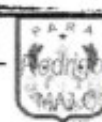
Fls. 14
 MAJOR R. G. 33452
 MF: 185022-7

FLS. 14
 JAMYS IGOR RAMOS DOS SANTOS
 SD PM RG 42546

<p>assento é colada uma (01) almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), moldada anatomicamente com a borda frontal arredondada, fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 57Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m³. Para montagem do assento no mecanismo são utilizados quatro (04) distanciadores fabricados em material termoplástico denominado Polietileno Natural e quatro (04) parafusos métricos sextavados M6, revestido contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (zincado preto) com arruelas de pressão. O conjunto é tapeçado com as alternativas de revestimentos definidos para a linha, onde inicialmente são cortados em forma de blanks unidos pelo processo de costura e fixados na almofada pelo processo de tapeçamento por grampos. Este conjunto recebe uma (01) proteção chamada de blindagem, fabricada em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP), para acabamento e proteção do sistema mecânico e principalmente redução / absorção das propriedades sonoras do ambiente (Reverberação). T Esse assento é revestido com uma peça fabricada em ABS através do processo de vacuum forming para acabamento. O apoio de braços para é utilizado para posicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. O apoio de braços fixo é constituído por duas peças montadas entre si fabricadas pelo processo de injeção de termoplásticos desenhado na configuração retangular de forma a se obter o máximo de desempenho anatômico para o apoio dos braços fabricado polipropileno (PP), com espessura mínima de 3mm para a fixação do Apoio de braço na estrutura, a peça possui em sua extremidade inferior o formato de duas buchas com estrias levemente conifcadas que são fixadas aos tubos de diâmetro de 25mm através de interferência mecânica. Na versão das poltronas com prancheta tem-se apoia braços fabricados com o mesmo material, com funcionalidades de articulação para recuo e acoplamento da prancheta escamoteável, porém fixados com duas (02) dobradiças plásticas fabricadas em material termoplástico poliacetil natural (POM) pelo processo de injeção de termoplásticos, as dobradiças são prezas a dois (02) eixos de aço carbono trefilada ABNT 1010/1020, com diâmetro de 8.0mm que recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosforização a base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi pó. O encosto é constituído por compensado de madeira com espessura de .15,0mm, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinnus, que são usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas quatro (04) porcas de fixação com Garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco, em suas extremidades laterais são compostas por dois (02)suportes denominados cantoneiras, fabricados em chapa</p>						
---	--	--	--	--	--	--

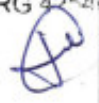


GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE SEGURANÇA PÚBLICA E DEFESA SOCIAL
POLÍCIA MILITAR DO PARÁ
DIRETORIA DE APOIO LOGÍSTICO
ALMOXARIFADO CENTRAL



Aratijo Reis
RG-33452
MF: 5085022-2

FLS. 51
JAMYS IGOR RAMOS DOS SANTOS
SD PM RG 42546

<p>de aço carbono ABNT 1008/1020 com espessura na ordem de 3,0mm, conformadas pelo processo de estampagem e protegida contra corrosão a base de pintura eletrostática epóxi pa. Na estrutura do Encosto é fixada uma (01) almofada de espuma flexível a base de poliuretano (FU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui Densidade controlada de 52 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2Kg/m³. O conjunto encosto recebe uma blindagem de acabamento na configuração geométrica similar ao compensado fabricado em material termoplástico denominado Polipropileno, com a função principal de proteção contra batidas, conservação da tapeçaria e principalmente redução / absorção das propriedades sonoras do ambiente (Reverberação). Este conjunto é tapeçado com as alternativas de revestimentos definidos para a linha, onde inicialmente são cortados em forma de blanks, unidos pelo processo de costura e fixado na almofada pelo processo de tapeçamento por colagem e grampeamento. Esse assento é revestido com uma peça fabricada em ABS através do processo de vacum forming, para acabamento.</p> <p>APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL:</p> <p>A. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pela ISO 4628-3/2015 com duração igual há 600 horas;</p> <p>B. Laudo técnico em conformidade com a Norma Regulamentadora — NR 17 emitido por Ergonomista credenciado à ABERGO e engenheiro de segurança do trabalho;</p> <p>C. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8095/2015, com duração igual ou superior a 600 horas;</p> <p>D. Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m²;</p> <p>E. Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e resultado de espessura máxima de 74 micras; Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 350 kg sem causar trincas; F. Laudo de acordo com a NBR 8096, Avaliação da Resistência corrosão por exposição ao Dióxido de Enxofre, com duração igual ou superior a 600 horas;</p> <p>H. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pela NBR 5841/2015 com duração igual a 600 horas.</p>						
--	--	--	--	--	--	---

Disal

[Handwritten mark]



GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE SEGURANÇA PÚBLICA E DEFESA SOCIAL
POLÍCIA MILITAR DO PARÁ
DIRETORIA DE APOIO LOGÍSTICO
ALMOXARIFADO CENTRAL

Pará
Rafael Araújo Reis
RG-33452
MF: 85022-2

02	<p>MESA TRABALHO RETA DIMENSÕES: 1400 X 600 X 740 MM</p> <p>Varição máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos. Tampo em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado semifosco e antireflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura devera ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo Painel frontal em MDP, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado semifosco e antireflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura devera ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Calha tipo Berço confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefônica), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais (redondas) e 2 para plugs tipo RJ-45. Estruturas laterais confeccionada com tubos e chapas metálicas, base superior de fixação ao tampo em tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, colunas dupla e paralela formando um duto para passagem de fiação confeccionada em chapa de 0,6 mm, de espessura conformada em formato triangular, calha externa sacável por encaixe boleada e calha interna fixa ambas em chapa de aço 0,6 mm. Base inferior em chapa de aço 1,2 mm de espessura, repuxada curva e declive reto dispensando o uso de ponteiros de PVC. Estrutura unida pelo processo de solda MIG dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA COMERCIAL OS DOCUMENTOS LISTADOS ABAIXO:</p> <p>A. Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>B. Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17</p>	222051-2	UN	69	R\$ 1.404,00	R\$96.876,00
----	---	----------	----	----	--------------	--------------

FLS.
JAMY S IGOR RAMOS DOS SANTOS
SD PM RG 42646



GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE SEGURANÇA PÚBLICA E DEFESA SOCIAL
POLÍCIA MILITAR DO PARÁ
DIRETORIA DE APOIO LOGÍSTICO
ALMOXARIFADO CENTRAL

Fls. 14

Rodolfo de Araújo Reis
MAG. 5-33452
MF: 511/1072-2

<p>(ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>C. A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lapis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio.</p> <p>D. Apresentar Laudo de desempenho de produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR n94/1983 – Material metálico revestido e não revestido Corrosão por exposição a névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;</p> <p>E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, //52 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;</p> <p>F. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros; em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</p> <p>G. Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR- 14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</p> <p>H. Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p>					<p>FLS. 53 JAMYS IGOR RAMOS DOS SANTOS SD PM RG 42546</p>
--	--	--	--	--	---

Doay

[Signature]



GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE SEGURANÇA PÚBLICA E DEFESA SOCIAL
POLÍCIA MILITAR DO PARÁ
DIRETORIA DE APOIO LOGÍSTICO
ALMOXARIFADO CENTRAL

Aratijo Reis
RG-33452
85022-2

FLS. 59
JAMYS IGOR RAMOS DOS SANTOS
SD PM RG 42.548

	<p>I. Apresentar Declaração de Garantia, com firma reconhecida em cartório, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante);</p> <p>J. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>K. Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>					
03	<p>MESA TRABALHO ANGULAR DIMENSÕES. 1400 X 600 X 1600 X 600 X 740 MM Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos</p> <p>Tampo em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo.</p> <p>Painel frontal em MDP, com 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Calha tipo Berço confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato 'J', com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais (redondas) e 2 para plugs tipo RJ-45.</p> <p>Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm de espessura.</p>	190084-6	UND	06	R\$ 2.714,40	R\$16.286,40



GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE SEGURANÇA PÚBLICA E DEFESA SOCIAL
POLÍCIA MILITAR DO PARÁ
DIRETORIA DE APOIO LOGÍSTICO
ALMOXARIFADO CENTRAL

F 18. 11
MAY 04 PM RG-33452
MF 14 85022-2

<p>dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível com 03 furações para adaptação de tomadas elétricas telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em nylon injetado e pino central em aço rosca 1 1/4" e diâmetro de 20 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Estruturas laterais confeccionada com tubos e chapas metálicas, base superior de fixação ao tampo em tubo de aço 30x20x1.2mm de espessura, colunas dupla e paralela formando um pluto para passagem de fiação confeccionada em chapa de 0.6 mm de espessura conformada em formato triangular, calha externa sacável por encaixe boleada e calha interna fixa, ambas em chapa de aço 0.6 mm. Base inferior em chapa de aço 1.2 mm de espessura, repuxada curva e declive reto dispensando o uso de ponteiros de PVC. Estrutura unida pelo processo de solda M1G dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>APRESENTAR JUNTAMENTE COM A PROPOSTA COMERCIAL OS DOCUMENTOS LISTADOS ABAIXO:</p> <p>A. Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>B. Laudo de profissional (Médico e engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos _comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA e para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica;</p> <p>C. A empresa fabricante dos produtos deverá apresentar certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em</p>					<p>FLS. <u>11</u> JAMYS IGOR RAMOS DOS SANTOS SD PM RG 42546</p>
--	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE SEGURANÇA PÚBLICA E DEFESA SOCIAL
POLÍCIA MILITAR DO PARÁ
DIRETORIA DE APOIO LOGÍSTICO
ALMOXARIFADO CENTRAL

FLS. 50
RG-33452
MF: 5085022-2

<p>base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio.</p> <p>D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;</p> <p>E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RIO;</p> <p>F. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do ensaio;</p> <p>G. Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários;</p> <p>H. Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p> <p>I. Apresentar Declaração de Garantia, com firma reconhecida em cartório, emitida pelo fabricante mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante);</p> <p>J. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação;</p>				<p>FLS. 50 JAMYS GOR RAMOS DOS SANTOS SD PM/RG 42546</p>
---	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE SEGURANÇA PÚBLICA E DEFESA SOCIAL
POLÍCIA MILITAR DO PARÁ
DIRETORIA DE APOIO LOGÍSTICO
ALMOXARIFADO CENTRAL

F 18.
Rodrigo Araújo Reis
M. 50001 RG-33452
MF. 50185022-2

	K. Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.					FLS. JAMYS IGOR RAMOS DOS SANTOS SD PMRG 42546
04	<p>LONGARINA DE 3 LUGARES</p> <p>Constituída de pés injetados em polipropileno copolímero, duas travessas de tubo de aço retangular 20x40x1,2mm de espessura, ou na versão com pés metálicos com uma travessa única de tubo 60x40mm e pés em tubo 0 1 1/4". Conjuntos de sustentação de assento e encosto em tubo e mais 02 (dois) conjuntos de assento e encosto injetado em polipropileno copolímero. As dimensões ocupadas são: 840mm altura, 518mm largura total, seu comprimento de acordo com o número de assentos e pode ser visto no desenho abaixo. Possui um espaço entre assentos de 101mm. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado com curvatura levemente adaptada ao corpo e acabamento texturizado, com dimensões de 465mm de largura, 415mm de profundidade, 5mm de espessura e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 04 (quatro) porcas (bucha americana 1/4" x13mm) parafusadas e 04 (quatro) parafusos sextavados flangeados 1/4x2 3/4" por assento. A altura do assento até a linha do chão é de 449mm. O encosto é fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 330mm de altura com espessura de 5mm e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de encaixe em dupla cavidade na parte inferior do encosto que se junta a estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis (pinheirinhos) injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto e sem a presença de rebites ou parafusos, permitindo melhor fixação e praticidade. A estrutura de sustentação do assento encosto é de tubos aço 022.20x1,5mm de espessura, curvado e furado para acoplar-se ao assento e encosto juntando-se com a estrutura onde serão fixadas por 04 (quatro) parafusos já descritos acima. Para os pés das longarinas existem duas opções, pés em polipropileno reforçado por tubo de aço, e pés inteiramente de aço. No caso dos pés em polipropileno, os pés da longarina são confeccionados em polipropileno copolímero injetado e moldado com acabamento texturizado, são divididos em duas partes, superior e inferior e unidos por meio de encaixes em dois tubos de aço de 038.1x0,9mm formando um conjunto de grande resistência, à esses pés plásticos são fixados duas travessas de tubo 20x40mm com espessura de 1,2mm através de parafusos e porcas. Na opção de pés totalmente em aço, os pés da longarina são confeccionados em tubo de aço redondo 031.75x1,5mm de espessura, com uma luva em tubo oblongo 29x58mm de espessura 1,9mm soldada, e ponteiros plásticos para acabamento nas extremidades dos tubos e a travessa é</p>	221260-9	UND	06	RS 1.559,58	RS9 357,48



GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE SEGURANÇA PÚBLICA E DEFESA SOCIAL
POLÍCIA MILITAR DO PARÁ
DIRETORIA DE APOIO LOGÍSTICO
ALMOXARIFADO CENTRAL



	<p>fabricada em tubo 60x40mm com espessura de 1.2mm com suportes dos assentos em chapa de 4.75mm de espessura estampadas, em número de duas peças por assento. Nesse modelo de pé metálico os pés se unem à travessa por meio de encaixe cônico recebendo uma ponteira plástica injetada em polipropileno na extremidade da luva para acabamento. Todos os tubos de aço utilizados na montagem desta longarina passam por um processo de banhos decapantes e de fosfatização e posterior pintura com tinta epóxi a pó, evitando oxidação e com um ótimo acabamento superficial.</p> <p>Apresentar junto com a proposta comercial: A. laudo Técnico de Ergonomia em conformidade com a Norma Regulamentadora — NR 17 emitido por um Médico de Segurança do Trabalho</p>					<p>FLS. 508 JAMYSIGOR RAMOS DOS SANTOS SD PM RG 12546</p>
05	<p>CADEIRA PRESIDENTE</p> <p>A base é giratória base de Alumínio: Conjunto definido 200 por uma (01) configuração em forma de pentágono, com cinco (05) pés de apoio para fixação dos rodízios e uma furacão central conificada para acoplamento da coluna completa do cartucho a gás. O conjunto é fabricado em material de liga de alumínio (SAE 305), pelo processo de injeção sob pressão e submetido a um processo de pré afinamento superficial pelo processo de lixadeira com lixa grana 80 possuindo na extremidade de cada pé integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios com rolamentos de 050mm ou 060mm. O Conjunto mecânico / pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso através de uma alavanca de acionamento disposta sob o assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura. Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de Aço Carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50.00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação a Base. O Conjunto Câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). O conjunto mecânico utilizado na conexão da estrutura do assento e que possui funcionalidades e recursos de regulagens, para manter o conforto do usuário dentro dos mais altos padrões de ergonomia o mecanismo Sincron possui duas (2) alavancas sendo que uma comanda o acionamento do pistão e a outra libera e trava o movimento de reclinacão de assento e encosto sincronizado. O movimento sincronizado possui quatro posições de travamento com relação de inclinação de assento e encosto de 1:2 sendo de 15 a inclinação máxima do assento e sua tensão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. É fabricado em chapa de</p>	206907-5	UND	20	RS 2.152.80	RS43.056.00



GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE SEGURANÇA PÚBLICA E DEFESA SOCIAL
POLÍCIA MILITAR DO PARÁ
DIRETORIA DE APOIO LOGÍSTICO
ALMOXARIFADO CENTRAL

L 18. 72
Rodrigo Araújo
MAJ 0071 RG-33452
Nr. 50785027

	<p> aço ABNT 1010/1020 de 2.65mm de espessura e tem sei corpo e acoplamento a coluna em alumínio fundido. Sendo fixado ao assento por (04) quatro parafusos sextavados V4" x 1" com cabeças fiangeadas. O Conjunto Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por Fosfatização à Base de Zinco e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pb. O assento é um conjunto constituído de estrutura em madeira laminada com 12 mm de espessura com porcas garra 1/4", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição zinco, fixadas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento fixada uma (01) almofada de espuma flexível a base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 a 50 Kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m3. O conjunto é revestido com diversos materiais (Tecido / Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de 500 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento possui ainda uma carenagem plástica fabricada pelo processo de injeção de termoplásticos em polipropileno. A regulagem de altura do assento permite atender as medidas mínimas de 420 mm até a altura máxima de 530 mm podendo apresentar pequenas variações de acordo com a opção de base escolhida. O encosto é o componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. A cadeira é oferecida ainda com a opção de regulagem de altura do encosto permitindo o ajuste do apoio lombar a uma gama de biótipos ainda maior além de apoio de cabeça. O encosto é constituído por uma estrutura fabricada em Polipropileno reforçado com fibra de vidro e uma moldura fabricada em ABS pelo processo de injeção de termoplásticos. Já a superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% Poliéster tencionada que é fixada a moldura que por sua vez é parafusada na estrutura com oito parafusos de rosca para plástico com 05x16mm. A estrutura recebe quatro buchas americanas em seus pontos de união com a lâmina. Esse conjunto é fixado a uma lâmina metálica que fará a ligação do encosto com o assento ou com o próprio mecanismo, dependendo da opção desejada. Na versão com encosto fixo a lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6.35mm de espessura soldada a uma chapa de acoplamento fabricada em aço ABNT 1008/1020 com 2.65mm de espessura. Já a lâmina com catraca, para a versão com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço 1008/1020 Com 6.35mm de espessura com vinco central para maior resistência com mecanismo catraca fabricado em peças</p>					<p>FLS. <u>57</u> JAMYS IGOR RAMOS DOS SANTOS SD PM RG. 42546 </p>
--	---	--	--	--	--	--



7 - RELATÓRIO FOTOGRÁFICO:

Figura 1: POLTRONA DE AUDITÓRIO

FLS. 64
JAMYS IGOR RAMOS DOS SANTOS
SD PM RG 42546



Figura 1: MESA TRABALHO RETA DIMENSÕES: 1400 X 600 X 740 MM





GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE SEGURANÇA PÚBLICA E DEFESA SOCIAL
POLÍCIA MILITAR DO PARÁ
DIRETORIA DE APOIO LOGÍSTICO
ALMOXARIFADO CENTRAL

Fls. 26



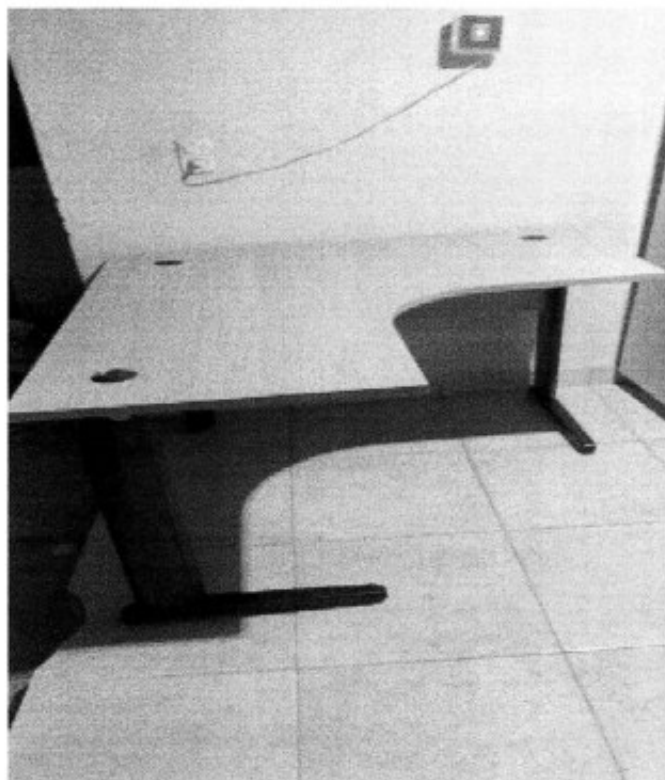
MAJ QOTM RG-33452
MP: 54185077-7

Figura II: MESA TRABALHO RETA DIMENSÕES: 1400 X 600 X 740 MM



FLS. 62
JAMYS IGOR RAMOS DOS SANTOS
SD PM RG 42646

Figura I: MESA TRABALHO ANGULAR DIMENSÕES. 1400 X 600 X 1600 X 600 X 740 MM Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos



[Handwritten signatures]



Figura 1: LONGARINA DE 3 LUGARES



Figura 1: CADEIRA PRESIDENTE



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE SEGURANÇA PÚBLICA E DEFESA SOCIAL
POLÍCIA MILITAR DO PARÁ
DIRETORIA DE APOIO LOGÍSTICO
ALMOXARIFADO CENTRAL

Fls. 20



Araújo Reis
MAJ QOPM RG-33452
MF: 135077-7

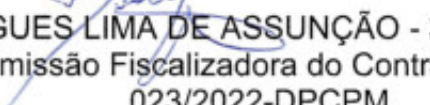
FLS. 09
JAMYS IGOR RAMOS DOS SANTOS
SD PM RG 42546

8 – CONCLUSÃO:

Recebido e examinado os materiais relacionados no termo de entrega citada, verificou-se que as especificações exigidas estão de acordo com o contrato administrativo nº 023/2022-DPCPM. Portanto a **Comissão de Recebimento e Exame do Material** classifica os mesmos recebidos e examinados, **conforme descrito no item 6 (seis) deste documento**, em estado novo e em perfeitas condições, do que para constar, foi lavrado o presente termo, digitado em **02 (duas) vias**, as quais seguem assinada pelo fiscal do contrato.

Belém – PA, 22 de dezembro de 2022


RODRIGO DE ARAÚJO REIS - MAJ QOPM RG 33.452
Presidente da Comissão Contrato Administrativo n.º 023/2022-DPCPM


DIOGO RODRIGUES LIMA DE ASSUNÇÃO - 3º SGT PM RG 36.339
Membro da Comissão Fiscalizadora do Contrato Administrativo n.º
023/2022-DPCPM

EWERTON GEAN MAIA DO ROSÁRIO - SD PM RG 43.167
Membro da Comissão Fiscalizadora do Contrato Administrativo n.º
023/2022-DPCPM



João Márcio da C. B. A. Noronha
MAJ QOPM-RG 29176
MF: 5817641/1

RECEBEMOS DE CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA OS PRODUTOS CONSTANTES NA NOTA FISCAL INDICADA AO LADO.

DATA DE RECEBIMENTO: IDENTIFICAÇÃO E ASSINATURA DO RECEBEDOR: **FLS. 05**
JAMYS IGOR RAMOS DOS SANTOS MAJ OOR/ARG-33452

RODÍVIO DE AEROPORTO

NF-e Nº 211 SÉRIE: 1

CEJOM COMERCIO E SERVICOS LTDA
 ALAMEDA SAO BOAVENTURA, 540 - FONSECA - NITEROI - RJ - CEP: 24120-191
 FONE: (21) 3628-5616

SD-PM-RG 42546

DOCUMENTO AUXILIAR DE NOTA FISCAL ELETRÔNICA

0 - ENTRADA 1 - SAÍDA **1**

Nº 211

SÉRIE: 1

POLINA 1 / 1

CHAVE DE ACESSO: 3332 1235 8820 2900 0180 5500 1000 0002 1114 4846 4350

Consulta de autenticidade no portal nacional da NF-e www.nfe.fazenda.gov.br/portal ou no site da Sefaz Autorizadora.

NATUREZA DA OPERAÇÃO: **VENDA DE MERCADORIA ADQUIRIDA OU RECEBIDA DE TERCEIROS, D...**

PROTÓCOLO DE AUTORIZAÇÃO DE USO: 333220255185135 22/12/2022 - 11:15:07

INSCRIÇÃO ESTADUAL: 11902642

INSCRIÇÃO ESTADUAL DE SUBST.:

CMFJ / CPF: 39.882.029/0001-80

DESTINATÁRIO / REMETENTE: **POLÍCIA MILITAR DO ESTADO DO PARA**

CMFJ / CPF: 05.054.994/0001-42

DATA EMISSÃO: 22/12/2022

ENDEREÇO: **RODOVIA AUGUSTO MONTENEGRO, 8401 KM - 9**

BAIRRO / DISTRITO: **PARQUE GUAJARA**

DATA ENTRADA / SAÍDA: 22/12/2022

CEP: 66821-000

MUNICÍPIO: **BELEM**

UF: **PA**

INSCRIÇÃO ESTADUAL: 151743134

HORA ENTRADA / SAÍDA:

Meio de pagamento: **Depósito Bancário**

001

21/12/2022

045 36

CALCULO DO IMPOSTO

BASE DE CALCULO DO ICMS	VALOR DO ICMS	BASE DE CALCULO DO ICMS SUBST.	VALOR DO ICMS SUBST.	VALOR TOTAL DOS PRODUTOS
469.436,96	32.860,59	0,00	0,00	469.436,96
VALOR DO FRETE	VALOR DO SEGURO	DESCONTO	OUTRAS DESPESAS ACESSORIAS	VALOR TOTAL DO IFI
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
				VALOR TOTAL DA NOTA
				469.436,96

TRANSPORTADOR / VOLUMES TRANSPORTADOS

UF:

CMFJ / CPF:

FRETE POR CONTA: **REMETENTE (CIF)**

CODIGO ANTT:

PLACA DO VEICULO:

UF:

CMFJ / CPF:

INSCRIÇÃO ESTADUAL:

QUANTIDADE: 0

ESPECIE:

MARCA:

NUMERAÇÃO:

PESO BRUTO: 0,0000

PESO LÍQUIDO: 0,0000

DADOS DO PRODUTO / SERVIÇOS

CODIGO	DESCRIÇÃO DOS PRODUTOS / SERVIÇOS	NCM/SE	CPT/COBIS	CPOP	UNID	QUNT.	VL UNITARIO	VALOR TOTAL	BASE			ALÍQUOTA	
									Calculo	ICMS	IFI	ICMS	IFI
3228480	POLTRONA DE AUDITORIO	94017100	000	6108	UN	134,00	2.267,62000	303.861,08	303.861,08	21.270,08	0,00	7	0
3240280	MESA DE TRABALHO RETA 1350X600X740MM	94033000	000	6108	UN	69,00	1.404,00000	96.876,00	96.876,00	6.781,32	0,00	7	0
3403549	MESA DE TRABALHO ANGULAR 1350X600X1350X600X740MM	94033000	000	6108	UN	6,00	2.714,40000	16.286,40	16.286,40	1.140,05	0,00	7	0
3713338	LOMBARINA COM 3 LARGARES	94017100	000	6108	UN	6,00	1.559,58000	9.357,48	9.357,48	655,02	0,00	7	0
3713338	CADEIRA PRESIDENTE	94013900	000	6108	UN	20,00	2.152,80000	43.056,00	43.056,00	3.013,92	0,00	7	0

CALCULO DO ISSQN

INSCRIÇÃO MUNICIPAL: 12345

VALOR TOTAL DOS SERVIÇOS: 0,00

BASE DE CALCULO DO ISSQN:

VALOR DO ISSQN:

RETENÇÕES DO ISSQN

PERC PIS	VALOR PIS	PERC COFINS	VALOR COFINS	PERC CRL	VALOR CRL	PERC IRRF	VALOR IRRF
0,00		0,00		0,00		0,00	
F.C. ISSQN	PERC ISSQN	VALOR ISSQN	F.C. ISSQN RETIDO	PERC ISSQN RETIDO	VALOR ISSQN RETIDO		
0,00	0,00		0,00	0,00			

DADOS ADICIONAIS

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES: Inf. Contribuinte: NOTA DE EMPENHO NO: 2022NE19697 NO DO PROCESSO: 2022/1260141. DADOS BANCARIOS: BANCO CAIXA ECONOMICA FEDERAL AGENCIA: 1337 CONTA CORRENTE: 3149-6

RESERVADO AO FISCO

Fls. 29 verso

Rodrigo de Araújo Reis
MAJ QOPM RG-33452
MF: 54185022-2

FLS. **65 ✓**
JAMYS IGOR RAMOS DOS SANTOS
SD PM RG 42546

CERTIFICO QUE RECEBI O
MATERIAL CONSTANTE NA
PRESENTE NOTA.
EM 22 / 12 / 22

Rodrigo de Araújo Reis
MAJ QOPM RG-33452
MF: 54185022-2

Diogo Rodrigues Lima de Assunção
3º SGT PM RG-36339
MF: 57222169/1